



**BUREAU
VERITAS**

Bureau Veritas Certification
4 chemin du Tronchon
69544 Champagne au Mont d'Or

CS FRANCE
135 RUE EDOUARD ISAMBARD
27120 PACY SUR EURE

Granulés Plastiques Industriels

Décret n° 2021-461 du 16 avril 2021



Site	CS FRANCE 135 RUE EDOUARD ISAMBARD 27120 PACY SUR EURE
DOMAINE D'ACTIVITE DU SITE	
Contact Client	Mr Alexandre CHAIZE a.chaize@c-sgroup.com - 0232629272
Date de début - Date de fin d'audit	11/09/2025 - 11/09/2025
N° Rapport	26807386 - 1 jour
Type d'audit	Initial
Audit� par	Andrea NAIL
Responsable d'audit	Elodie STROZZA

DATAS

CLIENT

Nom du client
CS FRANCE

Contact client
Mr Alexandre CHAIZE

Fonction
Responsable QE

Téléphone
0232629272

Email client
a.chaize@c-sgroup.com

AUDIT

N° Rapport
26807386 - 1 jour

Numéro d'affaire
26807386

Date de début
11/09/2025

Date de fin
11/09/2025

Auditeur
Andrea NAIL

Organisation multi-sites
NON

Type d'audit
Initial

Mode d'audit
Sur site

Durée de l'audit
1 j

SITE

Nom du site
CS FRANCE

Adresse du site
135 RUE EDOUARD ISAMBARD

Code postal
27120

Ville
PACY SUR EURE

Pays
FRANCE

Présentation du site
Situé à Pacy-Sur-Eure, CS France développe des solutions destinées à protéger la structure des bâtiments et à en améliorer les performances aérodynamiques, esthétiques et de consommation énergétique. Elle fabrique notamment des produits tels que des protections murales et de portes, des tapis d'accueil, des grilles de ventilation architecturales ou des lames brise-soleil à partir de polymères et d'aluminium.

Les activités concernées par le décret n° 2021-461 sont :
- le stockage de GPI de PVC et PE en silos (2 x 80 m3), big-bags et sacs de 25 kg en extérieur et dans 2 stockage intérieurs sur palletiers (AP du 05/06/2023 2662.2 : 150 m3 de stockage / 1510 : polymères 1128 T)
- l'extrusion et broyage des rebuts (réutilisées au niveau des extrudeuses ou éliminées en fonction des couleurs des polymères) (AP du 05/06/2023 2661 1 b : 30 T/j de polymère transformé / 2661 2.b : 15 T de polymère broyé ou scié par j)
- le manufacturing (façonnage par découpe des panneaux à dimension)

Effectif : 115

Le site est soumis à Enregistrement pour les rubriques 2661 et 1515 (AP du 05/06/2023)
Certification ISO 9001/14001/45001

DOMAINE D'ACTIVITE DU SITE

1. Production de Granulés Plastiques Industriels
2. Manipulation/Utilisation/Transformation de Granulés Plastiques Industriels ✓
3. Stockage de Granulés Plastiques Industriels ✓
4. Aires de lavage de citernes, fûts et autres contenants de transport de granulés de plastiques industriels
Pour activités 1 à 3 : Quantité susceptible d’être présente sur le site : AP du 05/06/2023 autorise : 2662 : 150 m3 de stockage / 2663 : 30 T/j de polymère transformé / 1510 : polymères 1128 T



Manipulation/Utilisation/Transformation de Granulés Plastique Industriels Manipulation/Utilisation/Transformation de Granulés Plastique Industriels
Stockage de Granulés Plastiques Industriels Stockage de Granulés Plastiques Industriels

Synthèse

Conclusion	Satisfaisant
------------	--------------

	Nb d'exigences non conformes	Nb de points de contrôle
CRITERE 1 : Zones à risque de perte de granulés	0	2
CRITERE 2 : Emballages pour stockage et/ou transport	0	4
CRITERE 3 : Epandage accidentel	0	2
CRITERE 4 : Bassins de rétention et des abords du site	0	3
CRITERE 5 : Equipements et dispositifs	0	3
CRITERE 6 : Formation et Sensibilisation	0	4
CRITERE 7 : Audit internes	0	3
Communication	0	2
Total	0	23

PERSONNES INTERROGEES

Nom / Fonction Alexandre CHAIZE / Responsable QE Pascal LEMOINE / Resp bâtiment M GUESSAB / opérateur manufacturing

Questionnaire

§1 PROCEDURES ET MISE EN ŒUVRE

CRITERE 1 : Zones à risque de perte de granulés

	Exigence	Observation
1.1.1 Une procédure permet d'identifier des zones où des granulés de plastiques industriels sont susceptibles d'être rejetés ou répandus accidentellement dans l'environnement	Conforme	Le MOOP 256 - perte de granulés sur site - version 28/08/2025 intègre la cartographie des zones à risques
1.1.2 Adéquation de la procédure avec le terrain	Conforme	Vérification de la cohérence entre la cartographie des risques et la réalité

CRITERE 2 : Emballages pour stockage et/ou transport

	Exigence	Observation
1.2.1 Une procédure définit les règles de conception/design des emballages utilisés pour le stockage et/ou emballage des granulés	Non Applicable	Le site n'est pas concerné par le conditionnement des granulés. Seuls les paillettes après recyclage non utilisables sont conditionnées dans des big-bags recyclés des MP pour être éliminées par le prestataire déchets.
1.2.2 Vérification des conditions d'achat de ces emballages suivant les règles de conception/design définies	Non Applicable	Le site ne conditionne pas de granulés
1.2.3 Une procédure définit les périodicités et méthode de vérification des emballages utilisés	Non Applicable	Le site ne conditionne pas de granulés
1.2.4 Enregistrement du dernier contrôle suivant périodicité et modalités définies	Non Applicable	Le site ne conditionne pas de granulés

CRITERE 3 : Epanchage accidentel

	Exigence	Observation
1.3.1 Une procédure définit les méthodes de confinement et ramassage de tout granulé de plastique industriel répandu accidentellement dans l'enceinte du site	Conforme	Le MOOP 256 - perte de granulés sur site - version 2 du 28/08/2025 intègre les actions en cas de granulés au sol.
1.3.2 Enregistrement d'événement avéré et plan d'actions associé (incluant mesure d'efficacité)	Conforme	Il n'y a pas eu d'incident jusqu'à présent. En cas d'évènement avéré il serait enregistré sur la "Fiche de suivi de confinement de la perte des granulés copeaux et poussières d'usinage" (annexée au MOOP 256 - perte de granulés sur site - version 28/08/2025). Les actions seraient suivies dans TEAMS comme des autres actions du site.

CRITERE 4 : Bassins de rétention et des abords du site

	Exigence	Observation
1.4.1 Une procédure définit la périodicité de nettoyage des bassins de rétention situés en aval des équipements et des abords du site placés sous le contrôle de l'exploitant	Conforme	<p>Actions correctives :</p> <p>Curative : Mettre en place un nettoyage des abords du site.</p> <p>Corrective : 1. Compléter le modop N°256v3 définissants :</p> <ul style="list-style-type: none">o La fréquence de nettoyage des abords du site -> tous les 7 semaineso Les responsabilités (qui fait quoi) -> par le service réceptiono Le mode de traçabilité -> sur les fiches de suivi <p>2. Intégrer cette procédure dans les audits de suivi</p> <p>3. Former les équipes concernées à cette nouvelle procédure.</p> <p>Pas de bassin de rétention.</p> <p>Abords du site : Il n'y a pas aujourd'hui de nettoyage périodique des abords du site. Il n'y a donc pas de procédure définissant la périodicité de nettoyage des bassins de rétention situés en aval des équipements et des abords du site</p>
1.4.2 Existence d'une preuve documentée de la bonne réalisation des nettoyages suivant périodicité et modalités définies (date du dernier contrôle)	Conforme	<p>Actions correctives :</p> <p>Voir NC n°1</p> <p>Mise en place d'un contrôle périodique</p> <p>Pas fait pour le moment</p>
1.4.3 Vérification visuelle de l'état des bassins de rétention et abords du site	Conforme	Ok pas de GPI à l'extérieur

CRITERE 5 : Equipements et dispositifs

	Exigence	Observation
1.5.1 Une procédure inventorie les équipements et dispositifs	Conforme	Décrits dans le MOOP 256 - perte de granulés sur site - version 28/08/2025 : balayeuse, aspiratrice, aspirateurs Paniers en cours de mise en place sur les regards (essai en cours sur benne bois et devant la descente cave)
1.5.2 Une procédure définit la périodicité et méthode de vérification du bon état de fonctionnement des équipements et dispositifs (Pertinence de périodicité)	Conforme	Actions correctives : Compléter le modop N°256 v3 intégrant : Les fréquences de vérification sur les fiches de suivi du matériel et la méthode à faire toutes les 6 semaines. Afficher par zone identifiée la fiche de suivi Informar les équipes de l'ajout de la vérification du matériel et écrire lorsque cela est fait. Action corrective Faire réaliser un audit de suivi Il n'y a pas de procédure définissant la périodicité et méthode de vérification du bon état de fonctionnement des équipements et dispositifs Vérification--> fréquence définie tous les 6 mois pour les des regards d'eau pluviale et 1 ans pour les débourbeurs dans le MOOP 256 et suivi dans le tableau Grille de suivi d'audit GPI
1.5.3 Existence d'une preuve documentée de la bonne réalisation des vérifications suivant périodicité et modalités définies (incluant date du dernier contrôle)	Conforme	Actions correctives : Voir NC °3 Mise en place d'une fiche de contrôle périodique Il n'y a pas de preuve documentée de la bonne réalisation des vérifications suivant périodicité et modalités définies Vu suivi dans le tableau Grille de suivi d'audit GPI ou sont suivi les vérifications des regards d'EP


CRITERE 6 : Formation et Sensibilisation

	Exigence	Observation
1.6.1 Une procédure définit les méthodes de formation et sensibilisation du personnel et des tiers intervenants sur le site	Conforme	Décrit dans le MOOP 256 - perte de granulés sur site - version 28/08/2025 Sensibilisation faite auprès du personnel. Vu le Power-point et le Modop.
1.6.2 Existence d'une preuve documentée de la formation du personnel	Conforme	Sensibilisation faite auprès du personnel. Vu le Power-point et le Modop. Il n'y a pas eu d'émargement individuel. Vu le suivi des sensibilisations par service réalisé du 23/7/2025 au 3/9/2025
1.6.3 Existence d'une preuve documentée de la formation des tiers intervenants sur site	Conforme	Pas d'intervenant sur site
1.6.4 Existence d'affichage relatif aux consignes à respecter notamment en cas d'épanchement	Conforme	Vu des affiches par atelier sur la nécessité de ramasser les GPI

CRITERE 7 : Audit internes

	Exigence	Observation
1.7.1 Une procédure définit la méthode d'audits internes des procédures relatives aux critères 1 à 6.	Conforme	Décrits dans le MOOP 256 - perte de granulés sur site - version 28/08/2025 Vu Grille d'audit interne GPI v2 du 20/8/25
1.7.2 Existence d'un programme d'audits (fréquence semestrielle)	Conforme	Fréquence prévu dans le MOOP 256 - perte de granulés sur site - version 28/08/2025
1.7.3 Existence d'une preuve documentée de la réalisation des audits de ces procédures selon modalités définies	Conforme	Vu Grille d'audit interne GPI v2 du 20/8/25

§2 DISPOSITIFS DE CONFINEMENT (Applicable au 01/01/23)

	Exigence	Observation	Preuve à l'appui
Présence de dispositifs de confinement et de récupération associés aux zones d'épandage (Pertinence/efficacité)	Conforme	<p>Actions correctives :</p> <p>Action de nettoyage par Viam des 2 débourbeurs</p> <p>Action corrective</p> <p>Intégrer dans la GMAO les 2 actions avec leur périodicité</p> <ul style="list-style-type: none"> - Débourbeur en septembre chaque année - Nettoyage des paniers tous les 6 mois <p>Finaliser l'évaluation des paniers de récupération (retour d'expérience sur les deux paniers test fin 15/12/2025).</p> <p>Déployer les dispositifs sur l'ensemble des zones à risque identifiées commande en cours.</p> <p>Aujourd'hui. Le site dispose de 2 débourbeurs en sortie de réseau d'eau pluviale. Ils ont été vidangés en juillet 2024 (pas encore en 2025). Aucun granulé n'a été observé pendant l'audit des cuves de sortie des débourbeurs. Le site a prévu la mise en place de paniers de récupération des GPI au niveau des regards extérieurs dans les zones à risque. Un devis a été établi et deux paniers commandés en test.</p> <p>vu devis EASYFILTER réactualisé au 10/5/25</p>	

§3 COMMUNICATION EXTERNE

Communication

	Exigence	Observation
3.1 Mise à disposition du public par l'exploitant sur son site internet une synthèse de chaque rapport d'audit	Non Applicable	SO audit initial
3.2 Vérification de l'utilisation de la marque et logo Bureau Veritas Certification	Non Applicable	SO audit initial

Audit supplémentaire

	Observation
Audit supplémentaire nécessaire ?	NON
Durée	
Date	

§ CONCLUSION

	Observation
CONCLUSION	<p>CS France manipule des GPI en vue de leur transformation. Le risque de granulés au sol est de fait élevé dans le bâtiment. Les procédures sont en place et le personnel sensibilisé. Les installations de production sont nettoyées et les granulés au sol ramassés. Lors de l'audit, la quantité de GPI au sol était cohérent avec une production en cours. Les résidus de broyage et sciage sont aspirés et placés en big-bag fermés systématiquement avant de les déplacer. Les réflexes de réparation des big-bag abîmés sont bien en place. Le balai est passé dans le stockage. Il reste encore des GPI au sol au pied des palletiers dans le stockage intérieur où le passage de balayette est compliqué. Un aspirateur sans fil vient d'être acheté à cet effet. Il reste peu de granulés au sol au niveau du stockage extérieur (pelouse derrière le stockage de big-bag, dépôt derrière les silos et quelque GPI dans le regard d'eau pluvial du stockage big-bag). Un nettoyage doit néanmoins être effectué. Les paniers de tamisage prévus au niveau des regards d'eau pluviale devraient supprimer les risques.</p> <p>Nous n'avons pas observé de GPI au voisinage de la limite de propriété et dans la canalisation de sortie des deux débourbeurs. Le risque de dispersion reste limité.</p>

Section label level 2	Checkpoint Label	Description Non Conformité	Type	Représentant Client	A compléter avant
§1 PROCEDURES ET MISE EN ŒUVRE	1.4.1 Une procédure définit la périodicité de nettoyage des bassins de rétention situés en aval des équipements et des abords du site placés sous le contrôle de l'exploitant	<p>Abords du site : Il n'y a pas aujourd'hui de nettoyage périodique des abords du site. Il n'y a donc pas de procédure définissant la périodicité de nettoyage des bassins de rétention situés en aval des équipements et des abords du site.</p> <p>Notons qu'aucun granulé n'a été observé lors de l'audit aux abords du site.</p>	Majeure	Mr Alexandre CHAIZE	25/11/2025
§1 PROCEDURES ET MISE EN ŒUVRE	1.4.2 Existence d'une preuve documentée de la bonne réalisation des nettoyages suivant périodicité et modalités définies (date du dernier contrôle)	<p>En lien avec la NC précédente, Il n'y a pas eu de nettoyages des abords suivant la périodicité et les modalités définies. Notons qu'aucun granulé n'a été observé lors de l'audit aux abords du site.</p>	Mineure	Mr Alexandre CHAIZE	25/11/2025
§1 PROCEDURES ET MISE EN ŒUVRE	1.5.2 Une procédure définit la périodicité et méthode de vérification du bon état de fonctionnement des équipements et dispositifs (Pertinence de périodicité)	Il n'y a pas de procédure définissant la périodicité et méthode de vérification du bon état de fonctionnement des équipements et dispositifs	Mineure	Mr Alexandre CHAIZE	25/11/2025

§1 PROCEDURES ET MISE EN ŒUVRE	1.5.3 Existence d'une preuve documentée de la bonne réalisation des vérifications suivant périodicité et modalités définies (incluant date du dernier contrôle)	En lien avec la NC précédente, il n'y a pas de preuve documentée de la bonne réalisation des vérifications suivant périodicité et modalités définies	Mineure	Mr Alexandre CHAIZE	25/11/2025
	Présence de dispositifs de confinement et de récupération associés aux zones d'épandage (Pertinence/efficacité)	<p>Absence de dispositifs de confinement et de récupération associés aux zones d'épandage. Notons que : Aujourd'hui. Le site dispose de 2 débourbeurs en sortie de réseau d'eau pluviale.</p> <p>Le site a prévu la mise en place de paniers de récupération des GPI au niveau des regards extérieurs dans les zones à risque. Un devis a été établi et deux paniers commandés en test.</p>	Majeure	Mr Alexandre CHAIZE	25/11/2025

ANNEXE


Participants réunion d'ouverture

Nom / Fonction Alexandre CHAIZE - responsable QSE

Participants réunion de clôture

Nom / Fonction Alexandre CHAIZE - responsable QSE

Plan d'audit

Date et Heure	Activité	Thème	Commentaires	Pièce jointe	/!\ Pas de caractères spéciaux dans le nom du fichier
					



Bureau Veritas Certification

ATTESTATION DE RECONNAISSANCE

Attribué à

CS FRANCE
135 RUE EDOUARD ISAMBARD
27120 - PACY SUR EURE - FRANCE

Bureau Veritas Certification certifie que les prestations de l'entreprise susmentionnée ont été évaluées et jugées conformes aux caractéristiques énoncées dans le décret en vigueur à la date d'édition du présent certificat :

Décret n°2021-461 du 16 avril 2021 relatif à la prévention des pertes de granulés de plastiques industriels dans l'environnement

Sous réserve du respect des caractéristiques vérifiées, cette attestation est
valable jusqu'au : 05/11/2028
Date originale : **06/11/2025**

Attestation n°: 223-2025-000087-FR

Date : **06/11/2025**

Affaire n°: 26807386

Samuel DUPRIEU - Président

Adresse de l'organisme certificateur : Bureau Veritas Certification France
1 Place Zaha Hadid - 92400 Courbevoie

Des informations supplémentaires concernant le périmètre de cette attestation ainsi que
l'applicabilité des exigences du décret peuvent être obtenues en consultant l'organisme.
Pour vérifier la validité de ce certificat, vous pouvez téléphoner au : + 33 (0)1 41 97 00 60.



